# RELAZIONE TECNICA SEMPLIFICATA

La relazione tecnica semplificata dovrà essere compilata secondo il seguente facsimile in allegato, ed unita alla domanda di adesione o alla comunicazione di modifica.

**breve descrizione dell’attività svolta dallo stabilimento:** *es. tipologia produzione*

**codice ATECO:**

## Ambito di applicazione

Lavorazioni conciarie con utilizzo massimo di materie prime aventi contenuto di solventi inferiore a 10 t/anno.

***Materie prime e ausiliarie***

**Materie prime ed ausiliarie**: barrare le materie prime ed ausiliarie utilizzate.

**Già utilizzata:** barrare se le materie prime ed ausiliarie erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata).

**Quantità in kg/anno**: indicare la quantità anno attuale e prevista di materie prime ed ausiliarie utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità anno prevista.

**Quantità di solvente in kg/ann**o: indicare la quantità annua attuale e prevista di solvente, verificando

dalle schede tecniche/di sicurezza la percentuale di solvente contenuto nelle materie prime della stessa riga; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.

**N.B.** nell’ultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità di solvente con asterisco

.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Materie prime ed Ausiliarie** | **Già utilizzata** | **Quantità in kg/anno** | **Quantità di****solvente****in kg/anno** |
| **Attuale** | **Prevista** | **Attuale** | **Prevista** |
| □ 1. Pelli conciate | [ ] SI [ ] NO |  |  |  |  |
| □ 2. Fissativi, caseine, tannini sintetici, oli | [ ] SI [ ] NO |  |  |  |  |
| □ 3. Acidi organici ed inorganici, basi, ammine ed aniline, pigmenti in polvere ed in pasta coloranti organici, sali e cariche minerali \* | [ ] SI [ ] NO |  |  |  |  |
| □ 4. Vernici nitro e diluenti**\*** | [ ] SI [ ] NO |  |  |  |  |
| Quantità totale annua di solvente\* kg  |

**\*Concorrono al limite per il solvente di 10 t/anno esclusivamente le materie prime con asterisco.**

***Fasi lavorative, emissioni, impianti di abbattimento***

**Fasi lavorative**: barrare le fasi lavorative effettuate.

**Già effettuata:** barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no.

**E n.** indicare l’emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.). N.B. dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.

**Nuova:** barrare “sì” se l’emissione è nuova.

**Macchinari connessi:** indicare i macchinari connessi alle emissioni.

**Impianti di abbattimento**: barrare “SÌ” se è previsto un impianto di abbattimento, “NO” se non previsto. In caso affermativo specificare se l’impianto è adeguato alla DGR 13943/2003 o alla DGR 3552/2012 e la relativa scheda. (es. DGR 3552 scheda D.MF.01)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fasi lavorative** | **Già effettuata** | **E n.** | **Nuova** | **Macchinari connessi** | **Impianti di****abbattimento** |
| * A.Pesatura delle materie prime con modalità automatica o manuale
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * B. Tintura in vasche aperte o tini chiusi ed assimilabili
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * C. Ingrasso delle pelli in apparecchi chiusi
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * D. Asciugatura delle pelli finite
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * E. Palissonatura e folonaggio (le pelli sono sottoposte a stiramenti e sollecitazioni per renderle morbide, nella palissonatura in apposito macchinario, nel folonaggio in bottali con acqua o segatura)
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * F. Rifinizione o verniciatura. La rifinizione è costituita da 3 strati: fondo (paste pigmento), copertura e lucido (con prodotti ad acqua e/o con prodotti nitrocellulosici in emulsione acquosa o con prodotti vernicianti - P.V. - a base solvente)
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * G. Fissaggio dopo la verniciatura, con utilizzo di soluzione di formaldeide al 10 – 15%
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |
| * H. Asciugatura e fissatura
 | [ ] SI [ ] NO | E … |  | [ ] SI [ ] NO | [ ]  NO [ ]  SIDGR …….Scheda …… |

Data Firma digitale del Legale Rappresentante (o del Procuratore)