# RELAZIONE TECNICA SEMPLIFICATA

La relazione tecnica semplificata dovrà essere compilata secondo il seguente facsimile in allegato ed unita alla domanda di adesione o alla comunicazione di modifica.

**breve descrizione dell’attività svolta dallo stabilimento: es. tipologia produzione**

**codice ATECO:**

## Ambito di applicazione

**Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 3,5 tonnellate/anno e volume complessivo delle vasche utilizzate per i trattamenti galvanici inferiore a 30 m3 (soglia prevista dalla normativa in materia di A.I.A.).**

N.B.: Qualora vengano svolte operazioni di pulizia chimica o pulizia meccanica/lavorazioni meccaniche, dovrà essere presentata anche domanda di adesione agli specifici allegati tecnici:

* **n. 12** – Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi inferiore ad 1 tonnellata/anno nel caso di utilizzo di solventi alogenati con codice di pericolo H351, 2 tonnellate/anno altrimenti;
* **n. 32** – Lavorazioni meccaniche in genere e/o pulizia meccanica/asportazione di materiale effettuate su metalli e/o leghe metalliche.

## Materie prime ed ausiliarie

**Materie prime**: barrare le materie prime ed ausiliarie utilizzate.

**Già utilizzata:** barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata). **Quantità in kg/anno:**indicare la quantità anno attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità anno prevista.

**N.B**. Nell’ultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Materie prime ed ausiliarie** | **Già utilizzata** | **Quantità in kg/anno** | |
| **Attuale** | **Prevista** |
| 1. Prodotti protettivi e/o mascheranti (es. adesivi) | SI  NO |  |  |
| 2. Prodotti chimici per applicazioni galvanotecniche**\*** | SI NO |  |  |
| Quantità totale annua\* kg \_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  | |

**\*Concorrono al limite di 3,5 t/anno esclusivamente le materie prime con asterisco.**

## Fasi lavorative, emissioni, impianti di abbattimento

**Fasi lavorative:** barrare le fasi lavorative effettuate.

**Già effettuata:** barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no.

**E n.**:indicare l’emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.).

**N.B.** dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.

**Nuova**: barrare se l’emissione è nuova sì/no.

**Macchinari connessi:** indicare i macchinari connessi alle emissioni.

**Impianti di abbattimento:**

barrare “SÌ” se è previsto un impianto di abbattimento, “NO” se non previsto. In caso affermativo specificare se l’impianto è adeguato alla DGR 13943/2003 o alla DGR 3552/2012 e la relativa scheda. (es. DGR 3552 scheda D.MF.01)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fasi lavorative** | **Già effettuata** | **E n.** | **Nuova** | **Macchinari connessi** | **Impianti di abbattimento** |
| A. Applicazioni galvanotecniche | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO  SI  DGR …….  Scheda …… |
| B. Applicazione protettivi / mascheranti | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO  SI  DGR …….  Scheda …… |
| C. Asciugatura | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO  SI  DGR …….  Scheda …… |

Data Firma digitale del Legale Rappresentante o del Procuratore