# RELAZIONE TECNICA SEMPLIFICATA

La relazione tecnica semplificata dovrà essere compilata secondo il seguente facsimile in allegato ed unita alla domanda di adesione o alla comunicazione di modifica.

**breve descrizione dell’attività svolta dallo stabilimento:** *es. tipologia produzione*

**codice ATECO:**.

## Ambito di applicazione

**Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo massimo complessivo di materie prime non superiore a 180 tonnellate/anno**.

Il presente allegato comprende due sezioni, relative rispettivamente a:

1. operazioni di produzione di manufatti in gomma ed altri elastomeri
2. operazioni di trasformazione di materie plastiche

**N.B.**: Qualora vengano svolte entrambe le attività (cicli tecnologici A + B), il limite delle materie prime ed il rispetto della “soglia massima” vanno calcolati come somma delle materie prime utilizzate per le singole attività.

## Materie prime ed ausiliarie

**Materie prime ed ausiliarie**: barrare le materie prime ed ausiliarie utilizzate.

**Già utilizzata:** barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata).

**Quantità in kg/anno:**indicare la quantità annua attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.

**Quantità di solvente in kg/anno:**indicare la quantità annua attuale e prevista di solvente, verificando dalle schede tecniche/di sicurezza la percentuale di solvente contenuto nelle materie prime della stessa riga; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.

**N.B**. Nella penultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.

Nell’ultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità di solvente con doppio asterisco.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Materie prime** | **Già utilizzata** | **Quantità in kg/anno** | | **Quantità di solvente in kg/anno** | |
| **Attuale** | **Prevista** | **Attuale** | **Prevista** |
| ***A) Operazioni di produzione di manufatti in gomma ed altri elastomeri*** | | | | | |
| 1.A. Elastomeri naturali e sintetici, polifluorolefine, gomme siliconiche liquide e solide**\*** (\*\*) | SI  NO |  |  |  |  |
| 2.A. Collanti, adesivi e solventi(\*\*) | SI  NO |  |  |  |  |
| 3.A. Cariche bianche e cariche nere | SI  NO |  |  | ///// | ///// |
| 4.A. Additivi, antiossidanti, acceleranti, catalizzatori, plastificanti, cere(\*\*) | SI  NO |  |  |  |  |
| 5.A. Soluzioni detergenti | SI  NO |  |  | ///// | ///// |
| ***B) Operazioni di trasformazione di materie plastiche con esclusione di quelle relative alla produzione espansi, laminati, accoppiati, stampa di film plastici*** | | | | | |
| 1.B. Resine polimeriche plastificanti, lubrificanti, antiossidanti, acceleranti, catalizzatori ed assimilabili**\*** | SI  NO |  |  | ///// | ///// |
| 2.B. Cariche, coloranti, master batch | SI  NO |  |  | ///// | ///// |
| Quantità totale annua di materie prime\* kg \_\_\_\_\_\_\_\_ | | | |  | |
| Quantità totale annua di solvente\*\* kg \_\_\_\_\_\_\_\_ | | | |  | |

**\*Concorrono al limite di 180 t/anno esclusivamente le materie prime con asterisco.**

**\*\*Concorrono al limite per il solvente di 15 t/anno esclusivamente le materie prime con doppio asterisco.**

## Fasi lavorative, emissioni, impianti di abbattimento

**Fasi lavorative:** barrare le fasi lavorative effettuate.

**Già effettuata:** barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no.

**E n.**:indicare l’emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.).

**N.B.** dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.

**Nuova**: barrare se l’emissione è nuova sì/no.

**Macchinari connessi:** indicare i macchinari connessi alle emissioni.

**Impianto di abbattimento:** barrare “SÌ” se è previsto un impianto di abbattimento, “NO” se non previsto. In caso affermativo specificare se l’impianto è adeguato alla DGR 13943/2003 o alla DGR 3552/2012 e la relativa scheda. (es. DGR 3552 scheda D.MF.01)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fasi lavorative** | **Già effettuata** | **E n.** | **Nuova** | **Macchinari connessi** | **Impianti di abbattimento** |
| ***A) Operazioni di produzione di manufatti in gomma ed altri elastomeri*** | | | | | |
| A.1. Stoccaggio, movimentazione, trasporto pneumatico di materie prime solide e pesatura manuale/automatica di sostanze solide/liquide | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.2. Preparazione in mescolatori chiusi ed aperti delle mescole nere e bianche di gomme ed altri elastomeri | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.3. Vulcanizzazione della mescola in presse, in calandre estrusori, in autoclave ad aria calda, vapore o altro fluido caldo, per la produzione di manufatti e/o articoli tecnici | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.4. Estrusione, trafila ed altre operazioni a caldo | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.5. Lavaggio pezzi | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.6. Post-vulcanizzazione a temperature superiori a 200 °C in forni a ciclo aperto o a ciclo chiuso, in linea con sali fusi o in linea o forno a micro o radioonde | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.7. Macinazione e sinterizzazione sfridi di elastomeri | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.8. Lavaggio stampi in vasca con soluzioni o emulsioni liquide | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| A.9 Lavorazioni meccaniche sul manufatto (taglio, sbavatura, burattatura con azoto ed operazioni similari) | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| ***B) Operazioni di trasformazione di materie plastiche*** | | | | | |
| B.1. Stoccaggio, movimentazione, trasporto pneumatico di materie prime solide e pesatura manuale/automatica di sostanze solide | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.2. Preparazione della mescola e carico delle tramogge | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.3. Estrusione, pressoiniezione, trafilatura, stampaggio | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.4. Plastificazione di oggetti metallici ed altre operazioni a caldo non espressamente indicate, compresa la saldatura di parti di manufatti e di film flessibili, senza utilizzo di solvente | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.5. Macinazione degli scarti | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.6. Densificazione su materiale plastico flessibile | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |
| B.7. Lavorazioni meccaniche a freddo sul manufatto | SI  NO | E ... | SI  NO |  | NO SI DGR …….  Scheda …… |

Data Firma digitale del Legale Rappresentante o del Procuratore